

COMUNICAZIONE 7 GENNAIO 2015

Oggetto: **Assemblea 18 Ottobre 2014**

Nell'ultima assemblea plenaria del progetto "Orto giardino di Aguzzano" (18 ottobre 2014) venne dato mandato a dieci ortolani di costituire una Associazione per la gestione degli orti di Aguzzano a partire dal 2015.

In questi mesi il gruppo costituente ha elaborato lo Statuto e svolto tutte le procedure formali. In data 7 gennaio 2015 è stata registrata presso l'Agenzia delle Entrate l'Associazione di Promozione Sociale denominata **"RAPPORTI URBANI"**. L'Associazione è così composta: **Sandro Teodori** (Presidente), **Rossana Rossi** (Vice presidente), **Andrea De Vincentiis** (Tesoriere), **Paolo Cinque** (Segretario), **Cecilia Massara** (Consigliere), **Liliana Micozzi** (Consigliere), **Gaetano Iacolina** (Consigliere), **Emanuela Dimiziani** (Socia), **Mauro Staroccia** (Socio).

L'Associazione Casale Podere Rosa (che ha realizzato il progetto "Orto giardino di Aguzzano" e lo ha coordinato nei primi due anni) comunicherà al Comune di Roma la propria rinuncia alla gestione e contestualmente segnalerà l'idoneità della nuova Associazione **"RAPPORTI URBANI"** a proseguire la gestione e quindi ad ottenere dall'Amministrazione il formale nulla osta.

Tutti gli attuali ortolani che desiderino mantenere la conduzione dell'orto di Aguzzano anche nel 2015, dovranno aderire alla nuova Associazione **"RAPPORTI URBANI"**. In specifico dovranno:

- prendere visione dello [Statuto](#) dell'Associazione ;
- prendere visione del [Regolamento](#) interno (allegato), che rimane per il momento quello adottato fin'ora e che verrà eventualmente integrato/modificato in un secondo tempo dall'assemblea dell'Associazione RappOrti Urbani;
- compilare e sottoscrivere il [modulo di ammissione](#) all'Associazione **"RAPPORTI URBANI"**(allegato), previa verifica del possesso dei requisiti richiesti e inviarlo al seguente indirizzo di posta elettronica: rapportiurbani@gmail.com . In alternativa il modulo potrà essere consegnato a mano presso il Centro di Cultura Ecologica (lun. merc. ven. sab. 10,00-18,00).

Da questo momento i dati personali degli ortolani saranno gestiti dall'Associazione **"RAPPORTI URBANI"**, nel rispetto delle attuali normative.

Il Consiglio Direttivo dell'Associazione esaminerà le domande di ammissione riservandosi di accoglierle o meno.

Chiediamo pertanto a tutti la massima collaborazione per far sì che questa fase di passaggio avvenga in maniera rapida e ordinata. Grazie